

KONTROLNÍ SEZNAM SPOUŠTĚNÍ STROJE CNC FRÉZKA

1	Zapnout počítač	
2	Spustit software MACH 3 CNC	
3	Zapnout stroj - stisknout zelené tlačítko pod krytem bezpečnostního tlačítka	
4	Zmáčknout reset v programu MACH 3 CNC	
5	Kontrola upnutí vrtacího nástroje (vřetene)	
6	Vyzkoušet posun stroje a. Posun stroje DOLEVA, DOPRAVA, NAHORU A DOLŮ ŠÍPKY b. Posun hlavy NAHORU A DOLŮ PgUp a PgDn c. Roztočení vřetene F5	
7	Zavřít případný předchozí G-KÓD	
8	Nastavit počáteční bod řezu a vynulovat ho na obrazovce pomocí tlačítka VYNULUJ X, VYNULUJ Y, VYNULUJ Z	
9	Načíst nový G-KÓD	
10	Kontrola relativní rychlosti posunu 100% nebo méně %	
11	Spustit ODSÁVÁNÍ	
12	Spustit VŘETENO (klavesou F5 nebo tlačítkem VRETENO NA OBRACOVCE)	
13	Zkontrolovat otáčky	
14	Spustit ZELENÉ TLAČÍTKO START na obrazovce a kontrolovat průběh řezu (při potížích stisknout TLAČÍTKO STOP)	